

푸드슬라이서

형식 F S - 5 1

사용 설명서

OPERATING MANUAL

주 의

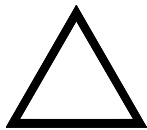
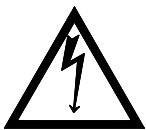
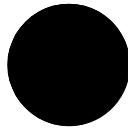
- 사용 전 반드시 이 설명서를 숙지하여 푸드슬라이서의 운전 손질, 보수 및 점검을 해주시기 바랍니다.
- 설명서를 숙지 한 후에는 분실하지 않도록 잘 보관하여 주시기 바랍니다.

시작하기 전

- 당사 AIHO 의 푸드슬라이서(FS-51)를 구입해 주셔서 대단히 감사합니다.
- 푸드슬라이서는 잎 채소류와 같은 부드러운 채소부터 구근류에 이르는 일반 야채 등을 절단하는 기계입니다. 절단 플레이트를 교환해 여러 종류의 야채를 다양하게 절단 할 수 있습니다..
- 이 제품은 식품을 절단하기 위한 것입니다. 그 이외의 목적으로는 사용하지 말아 주십시오.
- 이 취급 설명서에는 사용상의 주의 · 사용 방법 · 이상시의 대응 방안 등이 쓰여져 있습니다. 또한, 기재 내용을 모두 읽고 이해한 후에 사용해 주세요. 특히 「안전상의 주의」는 사용 전에 반드시 읽고 안전하게 사용해 주십시오.
- 이 취급 설명서를 고객이 사용 하는 방법에 맞게 사용 할 수 있도록, 작업 순서 및 안전관리, 위생관리 등 고객 맞춤 메뉴얼의 작성 등에 이용해 주십시오.
- 제품을 사용하는 동안에는 취급 설명서를 잘 보관하여 필요한 때에 읽어 주십시오.
- 취급 설명서가 더러워져 읽을 수 없게 되거나 분실하지 않게 주의해 주십시오.
- 취급 설명서를 분실했을 경우에는 판매점이나 (주)AIHO 한국연락사무소에 문의해 주십시오.
- 제품이 양도되는 경우에는 제품에 취급 설명서를 첨부해 주십시오.
- 제품 개량을 위해 본서의 기재 내용과 제품이 약간 다를 수가 있으니 미리 양해 바랍니다.

안전상의 주의

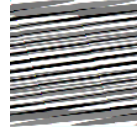
- 이 사용설명서의 주의사항은 제품을 안전하고 정확하게 사용하여 고객 여러분의 손해와 사고 등으로 인한 피해를 방지하기 위한 것입니다.
- 다 읽으신 후에는 항상 꺼내볼 수 있는 곳에 잘 보관해주시요.
- 이 취급설명서에는 과실에 의한 사고를 미연에 방지하기 위하여 주의 사항을 아래와 같이 3 단계로 표시 하였습니다.

위험	잘못 사용하면 사망 또는 후유 장애 등 중대한 피해를 입을 가능성이 높은 내용을 알려드립니다.		
경고	잘못 사용하면 사망 또는 후유 장애 등 중대한 피해를 입을 가능성이 있는 내용을 알려드립니다.		
주의	잘못 사용하면 경도의 상해를 입거나 물질적으로 피해가 발생 할 가능성이 있는 내용을 알려드립니다. 단 “ 주의”에 기재되어 있는 내용도 상황에 따라 중대한 결과가 발생 될 수 있는 가능성이 있으므로 반드시 숙지하시어 지켜 주시기 바랍니다.		
당부	본 제품을 안전하고 쾌적하게 사용하기 위해 반드시 이행하여야 할 사항을 표시했습니다.		
마크 표시 의미			
 기호는 주의	△ 마크는 주의를 촉구하는 내용을 알려주는 기호 입니다. △ 의 가운데와 주위에 구체적인 주의 내용이 표시되어 있습니다.	예	 감전 주의
 기호는 금지	○ 마크는 금지행위를 알려주는 기호입니다. ○ 의 가운데와 주위에 구체적인 금지 내용이 표시되어 있습니다.	예	 분해 금지
 기호는 행위를 강제, 지시	● 마크는 행위를 강제, 지시 하는 내용을 알려주는 기호입니다. ● 의 가운데와 주위에 구체적인 강제, 지시 내용이 그려져 있습니다	예	 전문업체

위험

- 칼날을 취급할 때에는 보호장갑을 착용 할 것

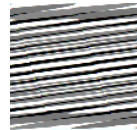
맨손으로 칼날을 만지면 손 및 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



금 지

- 식 재료를 컨베이어에 올릴 때에는 손을 속 안까지 넣지 말 것

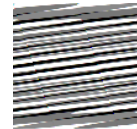
칼날이 고속회전하고 있으므로 컨베이어에 손이 말려 들어가 손 및 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



금 지

- 커터 커버 밑으로 손을 넣지 말 것

칼날이 고속회전하고 있으므로 손 및 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



금 지

- 컨베이어 벨트의 탈착은 반드시 칼날을 떼어낸 상태에서 할 것

오조작·오작동에 의한 칼날 회전에 의해 손 및 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



칼날위험

경 고

- 설치 공사는 반드시 전문업체에 의뢰 할 것

직접 설치할 경우 제품의 전도 등에 의해 상해를 입는 원인이 되거나
기계 고장의 원인이 될 수 있습니다.



전문업체

- 바닥 면이 튼튼하고 평평한 곳에 수평이 되도록 설치 할 것

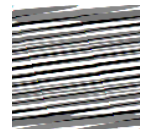
설치 면이 고르지 못하면 전도 등에 의한 부상의 원인이 됩니다.



수평설치

- 습기가 많은 곳이나 물이 닿기 쉬운 장소에 설치하지 말 것

누전 및 감전의 원인이 됩니다.



습기금지

- 전기 공사는 반드시 전문업체에 의뢰 할 것

전기 공사에는 전문적인 자격이 필요합니다. 자격이 업는 자가 공사를 해
문제가 생길 경우 감전·누전·사고·고장의 원인이 됩니다.



전문업체

- 명판 (기종의 이름 플레이트)에 표시된 전원을 사용할 것

다른 전원을 사용할 경우 제품이 정상작동을 하지 않으며 고장이나 사고의
원인이 됩니다.



적정전원

- 전원은 용량에 맞는 전용 전원을 사용할 것

전원 코드 사용 시 연장코드를 사용하거나 문어발식 배선을 할
경우 감전이나 발열, 화재의 원인이 됩니다.



전용전원

- 누전차단기는 반드시 설치할 것

누전차단기를 설치하지 않으면 감전의 원인이 됩니다.

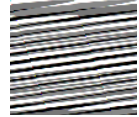


누전차단기부착

경 고

- 콘센트나 배선기구의 정격용량을 초과해서 사용하지 말 것

발열에 의한 화재의 원인이 됩니다.



정격외금지

- 전원 플러그에 먼지나 이물질이 묻지 않았는지 확인하고, 전원 플러그를 콘센트에 정확히 꽂을 것

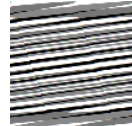
먼지나 이물질이 묻어 있거나 접속이 불완전 할 경우 감전이나 화재의 원인이 됩니다.



점검 · 청소

- 전원코드를 손상시키지 말 것

무리하게 꺾기, 당기기, 무거운 물건을 올려놓을 경우 전원 코드가 파손되어 감전 및 화재의 원인이 됩니다.



파손금지

- 젖은 손으로 전원 플러그나 조작 패널을 조작하지 말 것

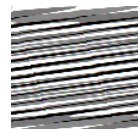
감전의 원인이 됩니다.



젖은 손으로 사용금지

- 조작 판넬이나 본체에는 직접 물에 닿지 않도록 할 것

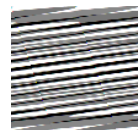
감전, 녹, 고장의 원인이 됩니다.



물 끼얹기 금지

- 운전 중에 부품을 떼지 말 것

손·손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



금 지

- 칼이나 부품을 교환할 때에는 반드시 전원 플러그를 뽑고 할 것

오동작 · 오작동에 의한 칼날 회전에 의해 손이나 손가락의 부상 및 절단의 원인이 됩니다.

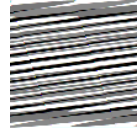


플러그 빼기

경 고

- 전문 기술자 이외의 사람은 절대 분해 하지 말 것

이상 동작을 일으켜 부상의 원인이 됩니다.



분해 · 수리금지

- 이상 시에는 운전을 정지하고 전원 플러그를 뽑을 것

이상이 발견 된 상태로 운전을 계속할 경우 감전, 화재의 원인이 됩니다.



전원차단

- 전원차단기가 『OFF(切)』에 작동할 경우에는 원인을 해결하고 『ON(入)』으로 할 것

원인을 해결하지 않고 전원을 넣을 경우 누전·감전·화재·제품의
고장 원인이 됩니다.



원인확인

- 보수작업은 반드시 전문업체에 의뢰 할 것

직접 보수작업을 하여 잘못된 경우 감전이나 고장의 원인이 됩니다.

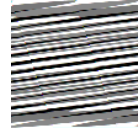


전문업체

주 의

- 이 취급설명서에 쓰여져 있는 것 이외에는 조작하지 말 것

생각 지 않은 사고와 고장의 원인이 됩니다.



금 지

- 필요한 부품을 정확히 부착하여 사용 할 것

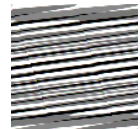
부품을 정확히 부착하지 않고 사용할 경우 사고나 고장의 원인이 됩니다.



정확한 부품사용

- 본 기기의 위에 물건을 올려두지 말 것

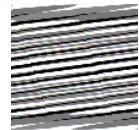
낙하하여 상처를 입는 원인이 됩니다.



금 지

- 운전 중에는 전원 플러그가 빠지지 않게 할 것

오작동을 일으키거나 제품 고장의 원인이 됩니다.



금 지

- 청소 할 때 또는 점검 할 때에는 전원 플러그를 뽑을 것

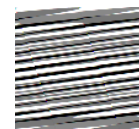
오조작·오작동에 의한 부상의 원인이 됩니다.



전원차단

- 전원 플러그를 콘센트에서 뽑을 때는 전원 코드를 잡아당기지 말 것

반드시 전원 플러그를 잡고 뽑을 것. 전원 코드를 잡아 당길 경우 코드에 상처가 생겨 화재, 감전의 원인이 됩니다.



금 지

식품안전상의 주의

주 의

- 이 제품은 식 재료를 취급하므로 제품과 그 주위를 항상 청결히 유지 할 것

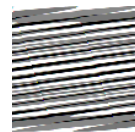
제품의 고장 또는 식중독의 원인이 될 수 있습니다.



청 소

- 칼날이 불량인 상태로 사용하지 말 것

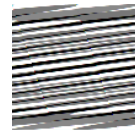
칼날을 떨어뜨려 칼끝에 흠이 생기거나 금이 가면 그 파편이 식 재료에 들어가 부상의 원인이 됩니다.



금 지

- 칼날을 확실히 고정된 상태로 운전할 것

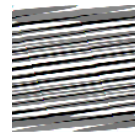
칼날이 확실히 고정되어 있지 않으면, 칼날 회전 시 파손되어 상처나 식 자재에 들어가면 이물 혼입의 원인이 됩니다.



칼날을 확실히 고정

- 부품이나 볼트 류가 빠져있거나 풀려있는 상태에서 운전하지 말 것

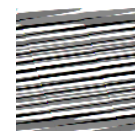
고장 및 식 재료에 혼입 되는 원인이 됩니다.



확실한 점검

- 금속·돌·목재·플라스틱 등의 이물이 혼입된 시 재료를 절단하지 말 것

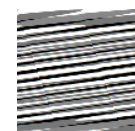
이물이 칼날을 파손시키며, 이물과 파손된 칼날이 식 재료에 혼입 되는 원인이 됩니다.



금 지

- 냉동식품이나 반해동 식품을 절단하지 말 것

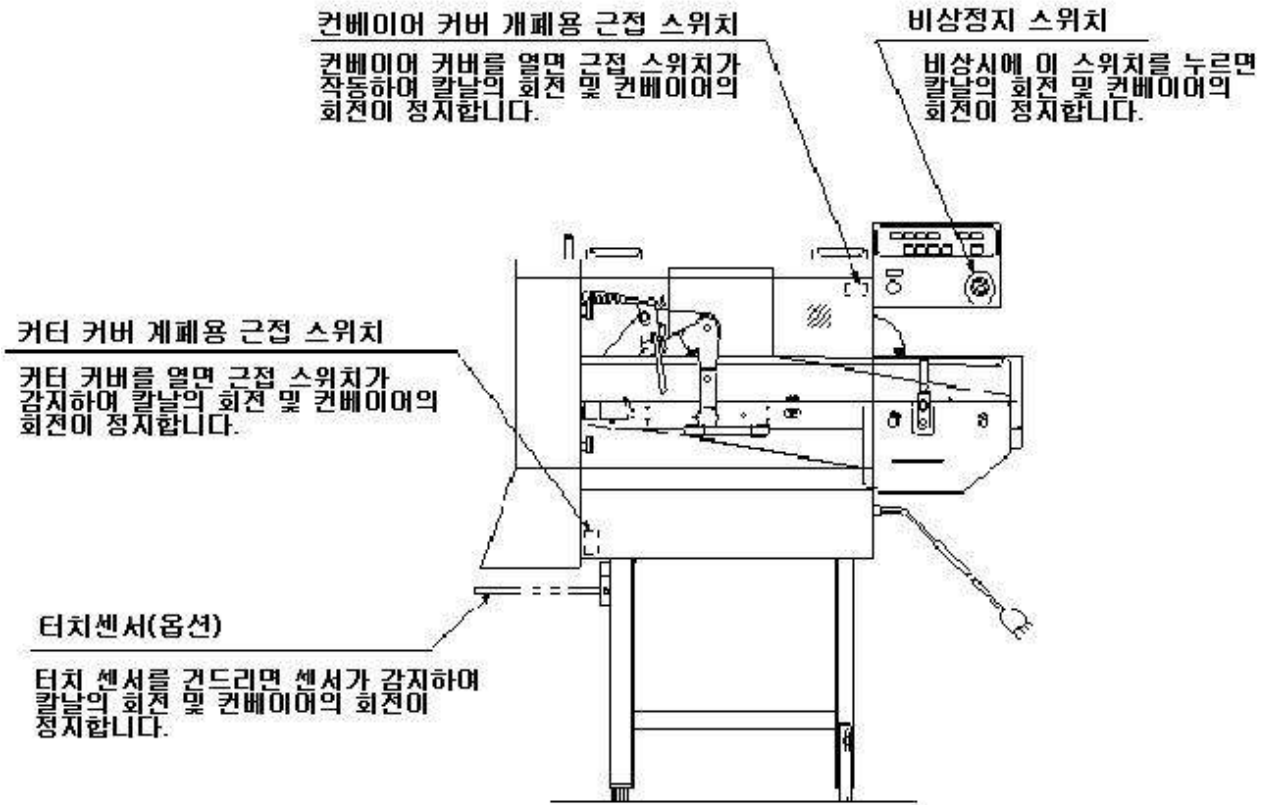
냉동식품은 중심부까지 완전히 해동한 것을 확인한 후에 절단 할 것
칼 날의 파손의 원인이 됩니다. 절단한 식 재료에 파손 된 칼날이 혼입되는 원인이 됩니다.



금 지

안전장비

● 안전장치



1. 비상정지 스위치

※운전 중에 이상이 발생한 경우는 비상정지 스위치를 눌러주십시오.

“ 가칫 ” 소리가 나며 누르는 순간 멈춥니다.

제품 모든 것의 운전이 멈추게 됩니다.

《비상정지 스위치의 복원방법》

①안전을 확인해주십시오.

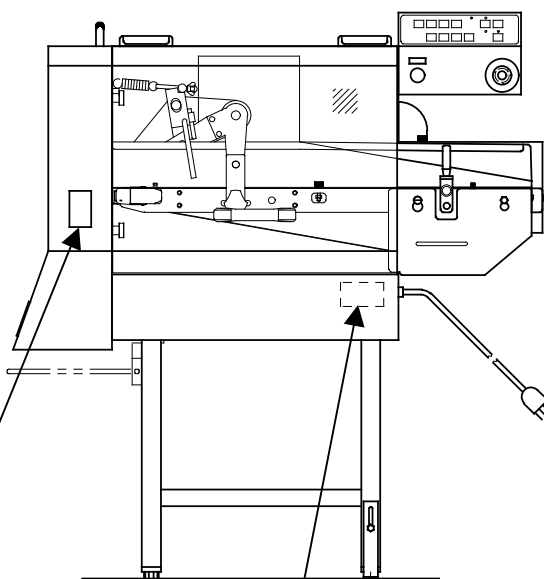
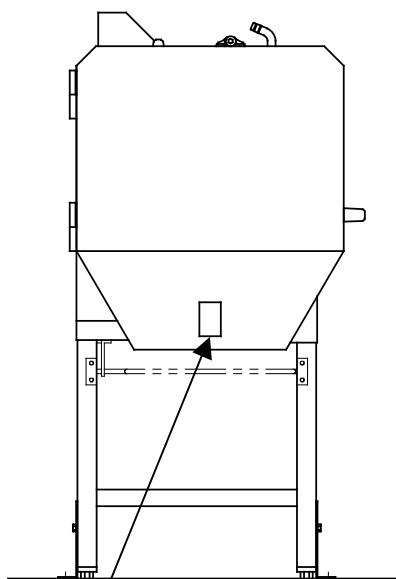
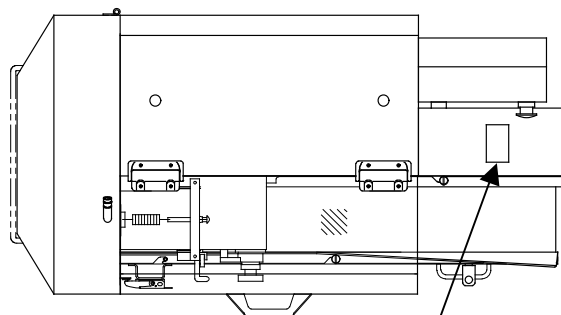
②비상정지스위치를 우 (시계방향) 로 돌려 주십시오. 비상정지스위치 버튼이 원래의 위치로 복원됩니다.

2. 안전정지 장치

※이 제품은 안전을 위해 커터 커버 및 컨베이어 커버를 닫지 않으면 운전스위치를 눌러도 운전되지 않습니다.

운전 중에 커버를 열면 운전이 정지하는 구조로 되어있습니다.

● 안전경고 라벨의 첨부위치



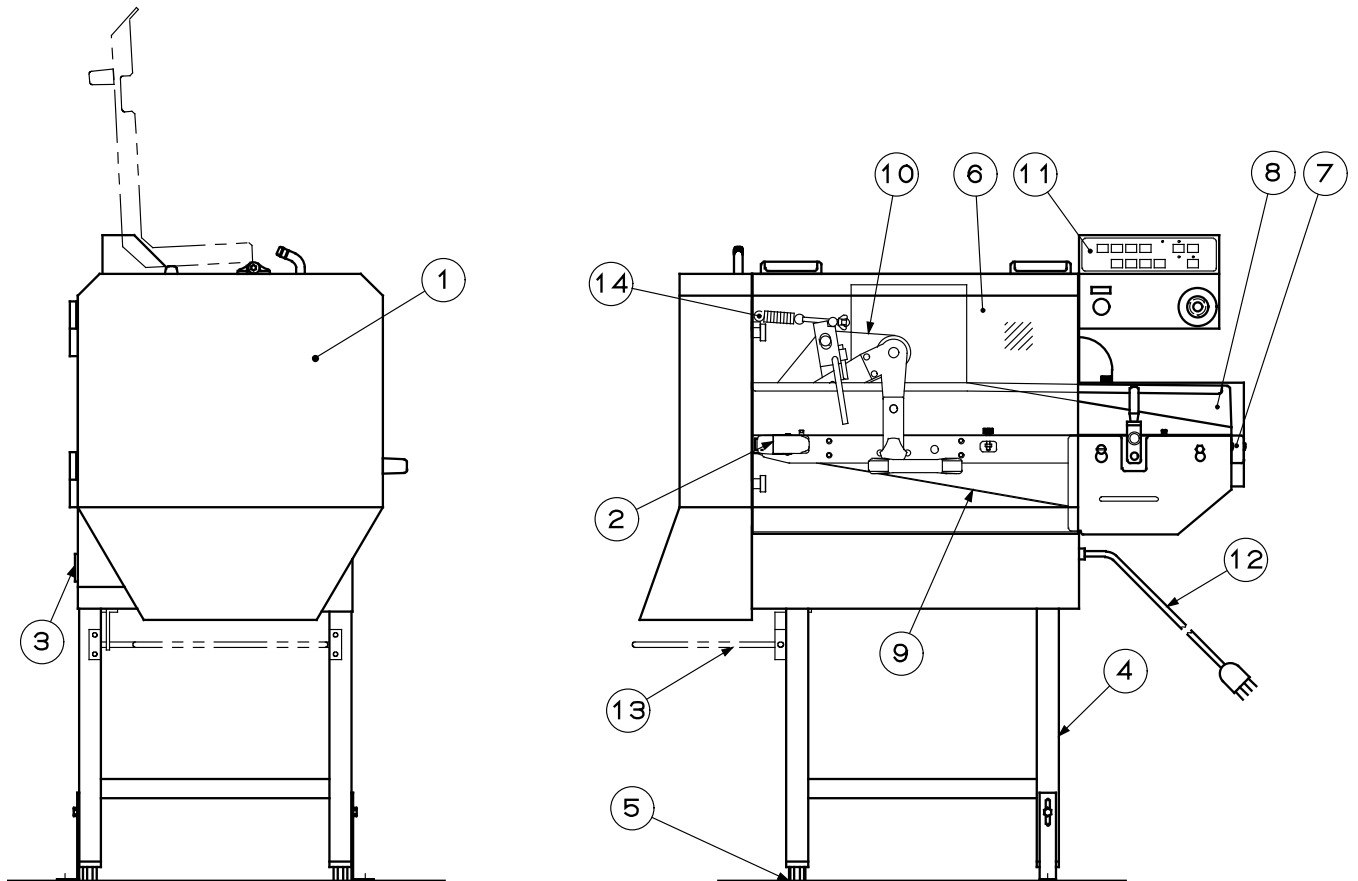
 フードスライサー	
型 式	FS-51
電源電圧	AC200V 3相 50/60HZ
電動機	カッター用 AC200V 3相 750W
	コンベヤ用 AC200V 3相 200W
株式会社 AIHO 製造番号	

목 차

● 처음으로 - - - - -	1
● 안전상의 주의 - - - - -	2
● 식품 안전상의 주의- - - - -	8
● 안전장비- - - - -	9
▪ 안전장비- - - - -	9
▪ 안전경고 라벨의 첨부위치- - - - -	10
● 목차- - - - -	11
● 각부의 명칭- - - - -	12
▪ 각부의 명칭- - - - -	12
▪ 조작 판넬의 명칭- - - - -	13
● 제품사양- - - - -	14
1 표준부속품- - - - -	14
2 특별부속품- - - - -	15
● 설치방법- - - - -	16
● 사용 전 준비- - - - -	19
1 본체에 부착하는 부품의 소독- - - - -	19
2 쌓 날, 외 날의 부착방법 - - - - -	19
3 전용플레이트 (특별부속품) 의 부착방법- - - - -	21
4 전용플레이트 (특별부속품) 의 구금 과 칼날의 조정방법- - - - -	22
5 윤절플레이트의 절단치수조정 - - - - -	25
● 사용방법 - - - - -	26
1 운전방법- - - - -	26
2 「두꺼선택 스위치」의 결정방법- - - - -	29
3 대각 썰기 가이드 (특별부속품) 의 사용방법 - - - - -	30
● 사용 후의 손질 - - - - -	31
1 칼날의 제거방법 - - - - -	31
2 누름 컨베이어 벨트의 제거방법 - - - - -	32
3 구금의 제거방법 - - - - -	33
4 이송 컨베이어 벨트의 제거방법- - - - -	33
5 제거한 부품의 세척·소독 - - - - -	34
6 본체 주변 세척- - - - -	35
7 제거한 부품 부착 방법- - - - -	35
● 일상의 보수점검- - - - -	36
1 운전 전의 점검- - - - -	36
2 칼날의 점검 - - - - -	37
3 운전중의 점검 - - - - -	38
4 운전하지 않을 때의 점검 - - - - -	38
5 특별한 경우의 처치방법- - - - -	38
● 이상시의 대응 - - - - -	39
● 사후관리 - - - - -	40
● 보수설명 - - - - -	42
● 제품보증- - - - -	44
● 폐기시의 주의 - - - - -	45

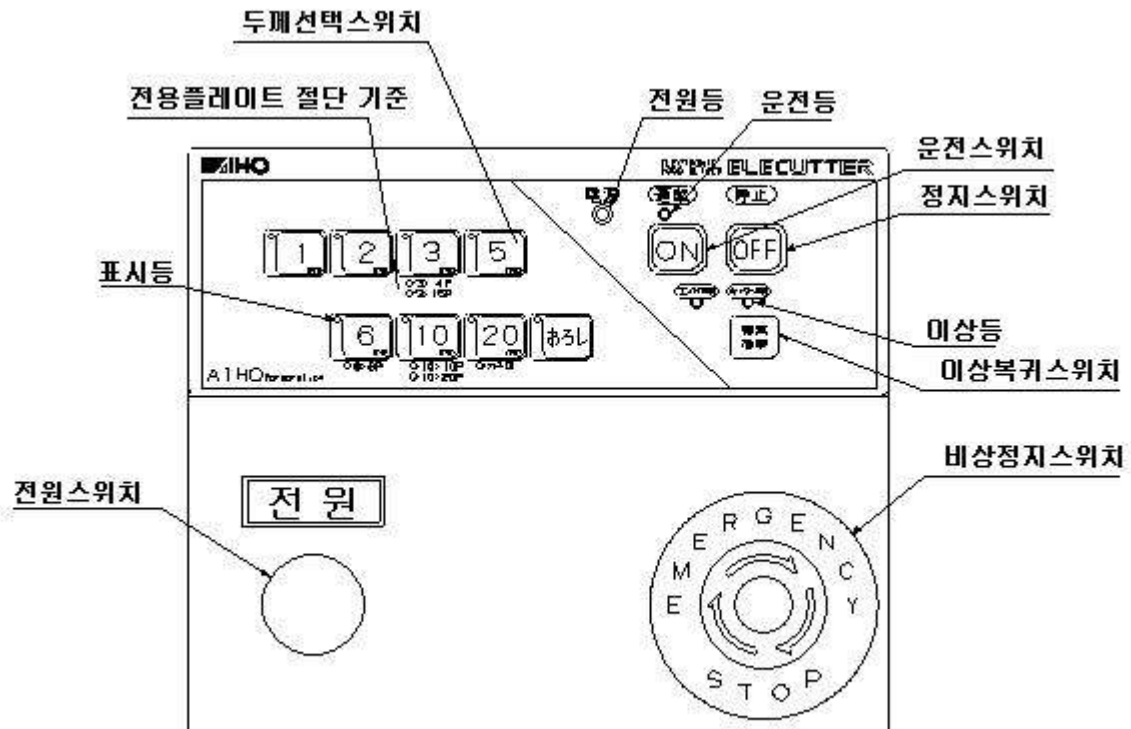
각부의 명칭

● 각부의 명칭



NO,	명 칭	NO,	명 칭
1	커터커버	1 0	누름 컨베이어 벨트
2	칼날커버 잠금장치	1 1	조작 판넬
3	명판(기종네임플레이트)	1 2	전원 케이블·전원플러그
4	다리	1 3	터치센서 S e t (옵션)
5	다리조절장치	1 4	대각 썰기 센서
6	컨베이어 커버		
7	컨베이어 프레임		
8	컨베이어 가이드 판		
9	이송 컨베이어 벨트		

● 조작 패널의 명칭



제품 사양

형 식	치 수 (mm)	절 단 치 수 (mm)	전 원	전 동 기 (인버터제어방식)		중량 k g
	W×D×H			커터	컨베이어	
F S - 51	613×1100×1175	1・2・3・5・6・10 20・ (갈기)	삼상 200V 삼상 380V	750W	200W	140

1. 표준부속품

※이 제품에는 다음과 같은 부속품이 포함되어 있습니다. 사용 전 확인하여 주십시오.

F S - 51		
▪ 사용설명서	1 부	
▪ 쌍날	1 식	
▪ 공구 세트	1 식	공구상자 양구스패너 35×26 1 개 양구스패너 22×19 1 개 양구스패너 17×13 1 개 L 형 복스렌치 1 개
▪ 호스 클램프	1 개	
▪ 다리고정금구	2 개	
▪ 식품기기용 오일 (스프레이캔)	1 캔 (300ml 入)	제조사 : N O K クリーパー 株式会社 제조명 : K L U B E R L 40 화학명 : 식물계 윤활 스프레이 성 분 : 식물계 유지・부탄의 혼합물
▪ 이송컨베이어 벨트	1 개	표면소재 (황녹색) : 내습성 폴리우레탄 기지소재 (백색) : 저 수축 폴리에스테르 범포 사용온도범위 : - 20 ~ + 80℃
▪ 누름컨베이어 벨트	1 개	

2. 특별부속품

※이 부속품은 별매 옵션입니다. 판매점에서 구입하여 주십시오.

F S - 5 1	
▪ 외날	▪ 대각 썰기 가이드
▪ 윤절 플레이트 (0~10mm)	▪ 플레이트 보관함
▪ 각채 플레이트 (6 ×6mm)	▪ 터치센서 세트
▪ 각채 플레이트 (10×10mm)	
▪ 사각채날 플레이트 (3 ×4mm)	
▪ 사각채날 플레이트 (3 ×15mm)	
▪ 사각채날 플레이트 (10×20mm)	
▪ 갈기 플레이트	
▪ 채칼 플레이트	

설치방법

경 고

● 설치공사는 전문업자에게 의뢰 할 것

고객이 스스로 설치공사를 할 경우 감전이나 고장의 원인이 됩니다.



전문업자

■ 「설치방법」은 전문가에 의한 설치 시에 그에 대한 설명입니다.

1. 구입하신 고객에게 부탁 말씀 드립니다.

- ①제품 출하 시는 충분한 검사를 하지만, 운송도중에 손상 되는 경우도 있습니다.
잘 살펴보고 제품에 손상이 있을 경우에는 운송회사 또는 제품을 구입한 판매점 (株)AIHO 에 알려주시기 바랍니다.
- ②제품의 기능이 충분히 발휘될 수 있도록 설치설명의 내용에 따라 정확하게 설치해 주십시오.
- ③설치공사에 따른 작업에 유자격자가 필요한 경우에는 반드시 유자격자에게 의뢰하십시오.
- ④설치공사 완료 후 반드시 설치후의 확인과 시운전을 행하여주십시오.
- ⑤설치공사에 대해 모르는 점이 있으시면 판매점 또는 (株)AIHO 에 문의하여 주십시오.

2. 설치 전의 확인

- ①설치 전에 제품을 보관할 경우는 실내에 보관해주십시오.
- ②제품의 설치 장소는 다음 사항을 주의해주십시오.
 - 설치장소는 딱딱한 바닥 위에 할 것
 - 설치장소는 통풍이 잘되는 건조한 장소로 할 것
 - 제품을 안전하게 운전 조작하기 위해 충분한 공간을 둘 것
 - 제품을 청소하기 위해 충분한 공간을 둘 것
 - 제품을 보수·점검하기 위해 충분한 공간을 둘 것
 - 제품을 분해하거나 수리하기 위해 충분한 공간을 둘 것
 - 다른 기기의 장애가 되지 않게 충분한 공간을 둘 것
- ③설치에 사용한 공구, 부품, 부재 등의 수량을 확인해주십시오.
- ④제품의 설치 작업을 시작하기 전에 다음의 준비를 확인해주십시오.
 - 제품의 치수에 대해 반입 구의 높이·폭이 충분 할 것
 - 반입 경로에 장애물이 없을 것
 - 반입에 필요한 설비공구가 준비되어 있을 것
 - 필요한 자격증 소지자 및 작업자가 있을 것
 - 작업 순서를 작업자가 확인할 것

3. 설치작업

①포장 분리 및 이송

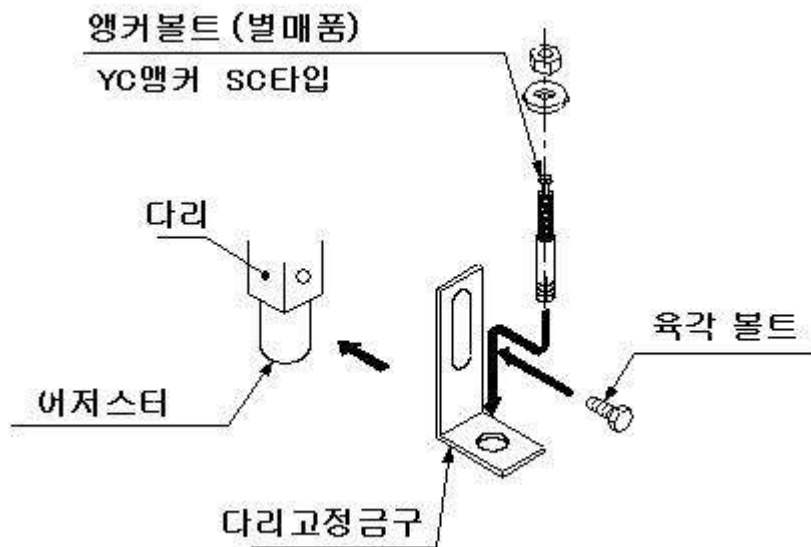
- 제품을 감싸고 있는 목재 틀을 분해하고 비닐을 벗겨내십시오.
- 제품과 함께 포장한 부속품을 꺼내주십시오.
- 제품을 올린 운반차를 설치장소까지 이동시킨 후 제품을 내려놓아주십시오.

②설치

- 제품을 수평으로 설치해주십시오.
- 제품의 높이는 4 곳의 어저스터를 돌려가며 조정해주십시오.

③전도방지 대책

- 4 곳의 다리 중 2 곳에 다리고정 장치를 부착해주십시오.
- 제품과 다리 고정 장치의 위치를 정해서 양카 볼트로 바닥에 고정시켜주십시오.
- 육각 볼트를 풀러 다리와 다리고정금구를 고정하고, 양카 볼트로 다리고정금구 와 바닥을 고정시켜주십시오.



4. 전기공사

①전원접속

- 제품은 한국사양 (삼상 380V) 또는 일본사양 (삼상 200V)의 전원이 필요합니다.
- 제품에는 전원케이블 코드 와 삼상 200V 접지 부착 3 극 (정격 250V 20A) 꼽는 형의 전원 플러그가 붙어있습니다.
- 전원 플러그의 정격에 맞는 콘센트에 꼽아주십시오.
- 콘센트 쪽에는 감전 방지용 누전차단기를 부착해주십시오.

5. 설치 후의 확인

- ①설치공사가 완료되면 다음을 확인해주십시오.
 - 제품이 수평으로 설치되었는지
 - 제품과 바닥이 고정되어있고 흔들림이 없는지
 - 전원 플러그가 정격의 콘센트에 접속되어 있는지
 - 콘센트 쪽에는 누전차단기가 부착되어 있는지
 - 제품에 상처나 파손된 곳은 없는지
 - 부속품은 모두 갖추어져 있는지
- ②출하 시에는 청소가 되어있지만 설치 후에 한번 더 청소해주십시오.
- ③제품의 내부나 주변에 공구, 부품 등이 남아있는지 확인해주십시오.
- ④작업의 전에 확인한 사용공구, 부품, 부재 등의 수량을 재 확인해주십시오.

6. 시운전과 사용설명

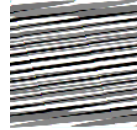
- ①설치상태를 확인 후 시운전을 하고, 취급설명서 대로 정상 작동하는지 확인해주십시오.
- ②「안전정지기구」가 정상적으로 작동하는지 테스트해주십시오.
《안전정지기구의 테스트 방법》(P 36 참조)
- ②시운전이 완료되면 취급설명서의 내용에 대해 고객에게 사용설명을 해주십시오.
- ③고객에의 사용설명이 끝나면 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주십시오.

사용 전의 준비

위험

- 칼날을 취급할 때에는 보호장갑을 착용 할 것

맨손으로 칼날을 만지면 손이나 손가락 절단의 원인이 됩니다.



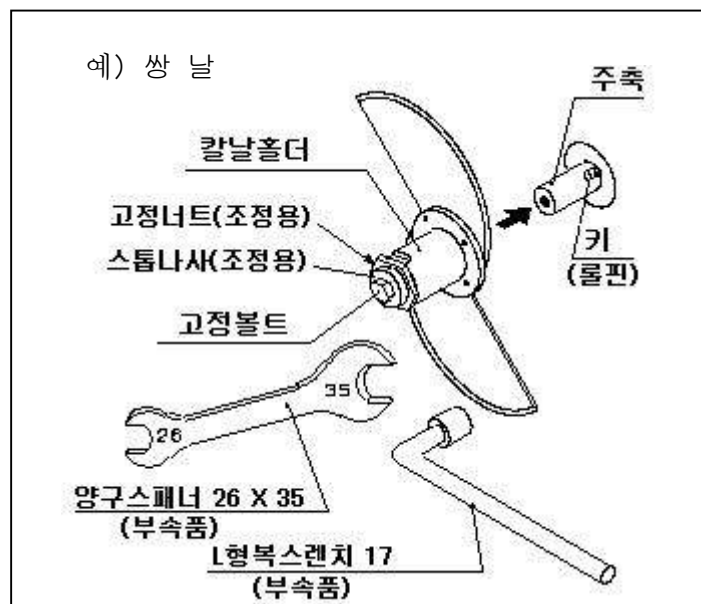
금 지

1. 본체에 부착하는 부품의 소독

- ①전원 플러그가 콘센트에 빠져있는지를 확인해주십시오.
- ②이송 컨베이어 벨트·누름 컨베이어 벨트, 구금, 컨베이어밀판, 컨베이어가이드, 청소를 위해 제거한 부품을 소독해주십시오.
- ③소독에는 살균효과가 있는 소독용 알코올 (알코올 70%) 을 사용해주십시오.
스프레이용기에 넣어서 분무하면 무리 없이 소독됩니다.
- ④소독한 부품이 완전히 건조한 상태로 제품에 부착해주십시오.

2. 쌍 날, 외 날의 부착 방법

- ①커터 커버를 열고, 칼날 홀더를 잡고 주축으로 밀어 넣습니다..
- ②칼날의 키 홈 부분을 주축의 키에 맞추어 끼웁니다.
- ③고정볼트 (원나사)를 돌려 칼날을 고정합니다.

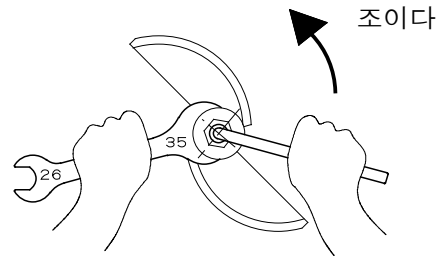


주의

※고정볼트는 원나사로 되어있습니다.
조이고자 할 때는 시계 반대방향으로 돌려 주십시오.
풀고자 할 때는 시계방향으로 돌려주십시오.

- ④ 「양구스패너 26X35」를 칼날 홀더의 구멍에 넣어 맞춰 칼날이 움직이지 않게 고정한다.

- ⑤ 「L 형 박스렌치」로 고정볼트를 시계 반대 방향으로 단단히 조여줍니다.



(고정볼트를 돌릴 때의 토크는 $7.5 \pm 0.2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($75 \pm 2 \text{ kg f} \cdot \text{cm}$)입니다. ※참고치)

주의

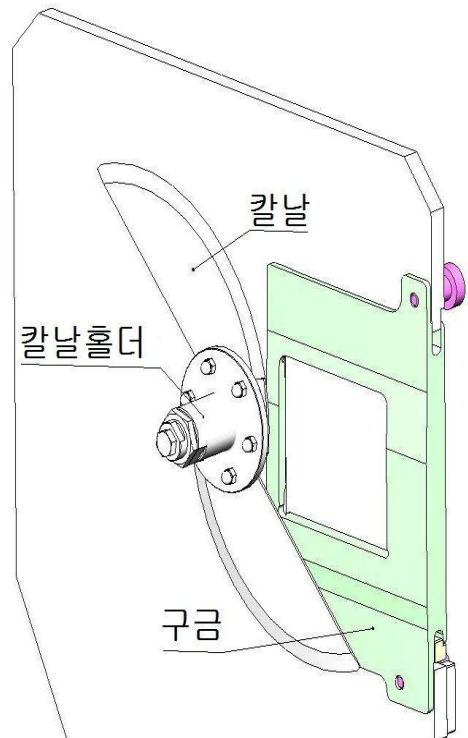
※ 「양구스패너」를 고정너트 (조정용)에 걸리지 않게 할 것
고정 너트는 조정용 너트이며 칼날 설치에는 관계가 없음

- ⑥ 칼날 홀더를 손으로 돌려 【구금】과 【칼날】의 간격 0.3 ~ 0.5 mm를 확인합니다.

※표준 부속품의 쌍 날은 출하 시 【구금】과 【칼날】의 간격치수가 0.3 ~ 0.5 mm로 조정되어있습니다。
※특별부속품의 외 날은 사용 전에 【구금】과 【칼날】의 간격조정이 필요합니다.
[조정방법은 P 23 참조]

- ⑦ 커터커버를 닫습니다.

- ⑧ 칼날을 주축으로부터 떼어내는 경우에는 역으로 실시 합니다.



3. 전용 플레이트 (특별부속품) 의 부착방법

외 날은 P 19 **쌍 날, 외 날의 부착방법** 참조 할 것

①커터 커버를 여십시오.

②칼 날 홀더를 잡고 주축에 맞게 넣어 줍니다.

칼날의 키 홈을 주축의 키에 맞추어 끼워 넣어주십시오.

주의

※ 「윤절플레이트」의 부착 및 제거의 경우는 【칼날】이
【플레이트】로 부터 나와있지 않은 것을 반드시 확인 할 것

※윤절 플레이트의 경우 안전을 위해 【칼 날】과 【플레이트】의 간격을
0 mm로 하여 부착 및 제거해주시시오.

(조정방법은, P 25 **5. 윤절플레이트의 절단치수조정**을 참조 할 것)

③고정볼트 (왼나사) 를 단단히 조여 칼날을 고정합니다.

주의

※고정볼트는 왼 나사 입니다.

풀 경우는 시계 방향으로 돌려주십시오.

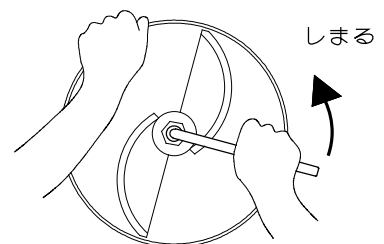
조일 경우는 시계 반대 방향으로 돌려주십시오.

《고정볼트의 잡는 방법에 관해》

④손으로 플레이트의 판을 눌러 움직이지 않게
하고 고정합니다.

칼 날에 손이 닿지 않도록 충분히 주의해주시시오.

예) 윤절 플레이트



⑤ 「L 형 복스렌치」로 고정볼트를 시계 반대 방향
으로 단단히 조여줍니다.

(고정볼트를 돌릴 때의 토크는 $7.5 \pm 0.2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($75 \pm 2 \text{ kg f} \cdot \text{cm}$)입니다. ※참고치)

- ⑥플레이트의 판을 손으로 잡고 돌려 【구금】 과 【칼날】 의 간격이 조정치수로 된 것을 확인합니다.

주의

※전용 플레이트 (특별부속품) 는 출하 시에 【구금】 과 【칼날】 의 간격 치수는 미조정입니다.

구입 후, 처음으로 사용하는 경우는

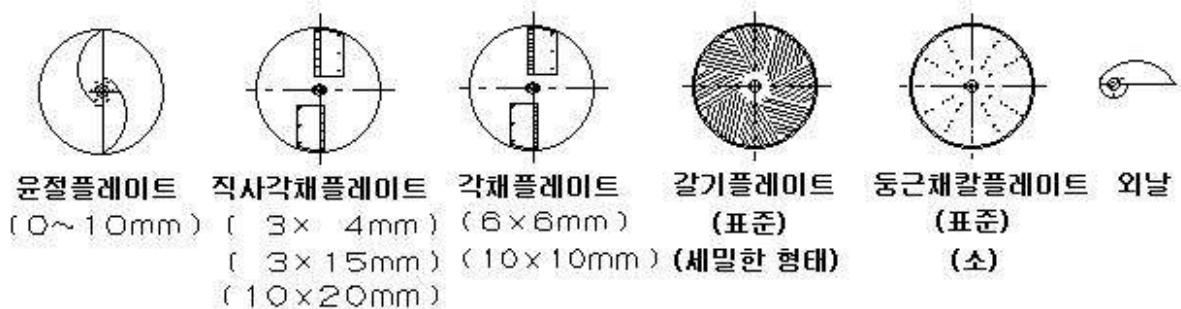
4. 전용 플레이트 (특별부속품) 의 구금 과 칼 날의 조정방법
을 참조해 조정해주십시오.

- ⑦커터 커버를 닫아주십시오.

- ⑧칼 날을 주축으로부터 떼어내는 경우에는 설치 방법의 역으로 해주십시오.

4. 전용 플레이트 (특별부속품) 의 구금 과 칼 날의 조정방법

《 전용 플레이트 (특별부속품) 의 종류 》



전용플레이트를 사용하기 전에 반드시 【구금】 과 【칼날】 의 틈새조정을 해주십시오.

(공장출하 시는 미조정 되어 있음.)

외 날은 P 19 2. 쌍 날, 외 날의 부착 방법 참조 할 것

주의

※ 윤절플레이트는 절단치수에 따라 【칼날】 과 【플레이트】 의 틈새조정이 필요합니다.
조정방법은, P 25 5. 윤절 플레이트의 절단치수조정을 참조 할 것

【구금】 과 【칼날】 의 간격조정

- ① 고정 너트를 풀니다.
- ② 스톱레지를 돌려 【구금】 과 【칼날】 의 틈새를 조정합니다.

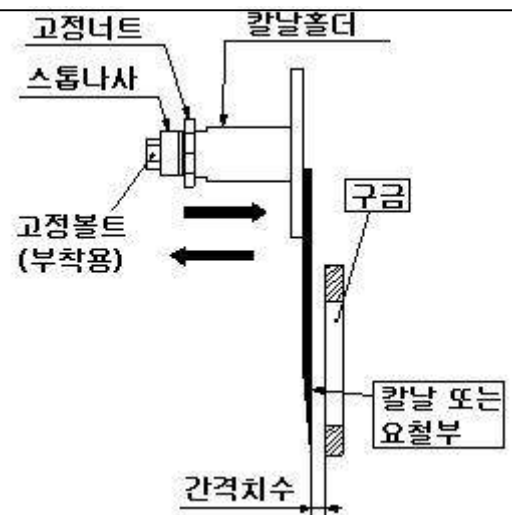
주의

※윤절 플레이트의 경우는 안전을 위해 【칼날】 과 【플레이트】 의 간격을 0 mm로 조정해주시오.

(조정방법, P 25 5. 윤절 플레이트의 절단 치수조정을 참조 할 것)

조정방법

- ※ 스톱나사를 조이면 (→방향)
칼날 과 구금의 간격이 벌어진다.
- ※ 스톱나사를 풀면 (← 방향)
칼날 과 구금의 간격이 좁아진다.



●전용 플레이트의 【구금】 과 【칼날】 의 간격 치수

	【구금】 과 【칼날】 의 간격치수
윤절 플레이트 외 날	0. 3 ~ 0. 5 mm정도

	【구금】 과 【입날】 의 간격치수
직사각채, 각채 플레이트 각채 플레이트	0. 5 ~ 1 mm정도

	【구금】 과 【판면블록부】 의 간격치수
갈기 플레이트 둥근채칼 플레이트	1 mm정도

주의

※간격치수가 좁으면 【구금】 과 【칼날】 이 접촉해 칼 날의 파손의 원인이 됩니다. 반대로 간격이 넓으면 예리함이 나빠지기 때문에 주의하십시오.

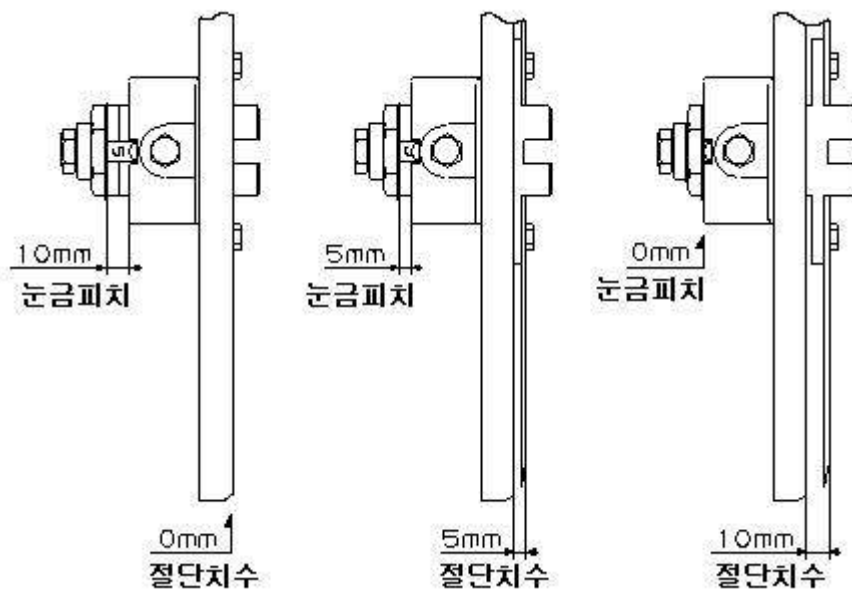
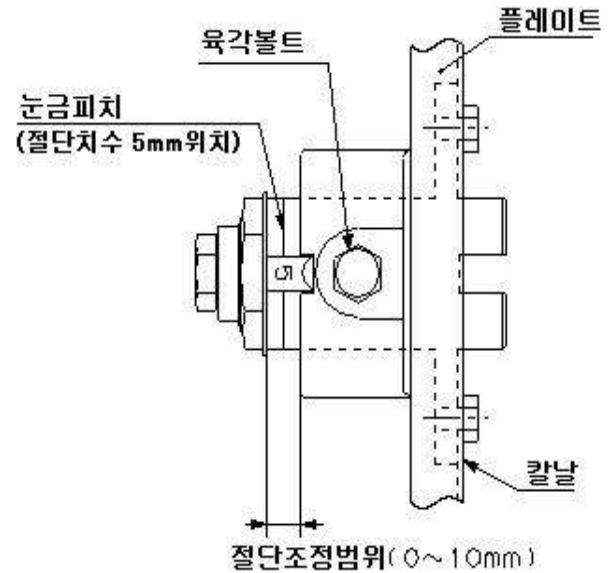
- ① 간격 조정을 하고 나면 고정 너트를 조여 고정합니다.
- ② 칼 날 홀더를 손으로 잡고 돌려 칼 날이 구금에 닿지 않는 것을 확인해주십시오.

5. 윤절 플레이트의 절단 치수조정

윤절 플레이트는 절단 치수에 따라 【칼 날】 과 【플레이트】 의 간격조정이 필요합니다.

조정 방법

- ① 육각 볼트를 풀어준다.
 - ② 플레이트를 전 후로 이동시켜
0 ~ 10 mm사이의 희망하는
치수에 맞춥니다.
- ※ 눈금 피치와 절단 치수는 아래
그림과 같이 되어 있습니다.
- ③ 조정 후에는 육각볼트를 확실히 조여줍니다.

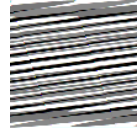


사용방법

위험

- 식 재료를 컨베이어에 실을 때에는 손을 안까지 넣지 말 것

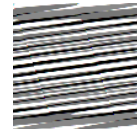
칼날이 고속회전하고 있어 컨베이어에 말려들어가 손과 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



금 지

- 커터 커버의 밑으로 손을 넣지 말 것

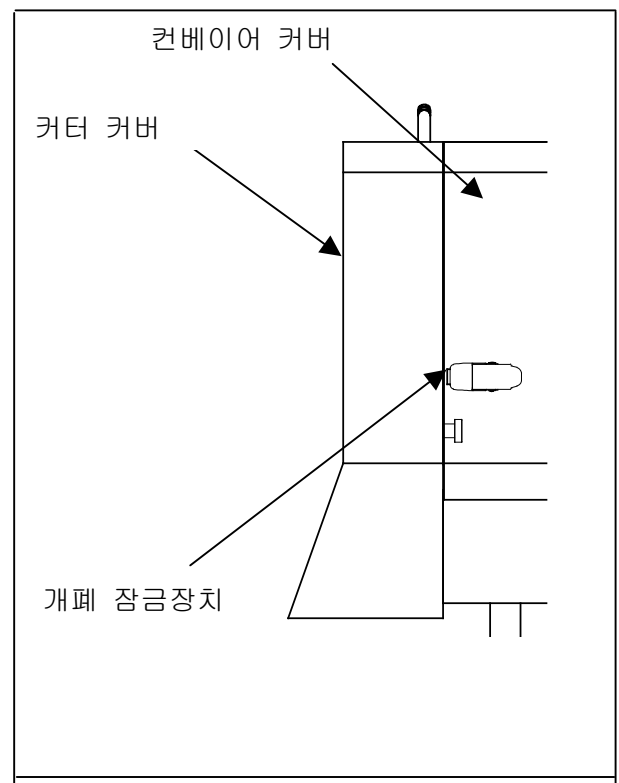
칼 날이 고속회전하고 있어 손과 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.



금 지

1. 운전방법

- ① 컨베이어 커버 및 커터 커버를 열고
칼 날이 세팅 되어 있는지 확인합니다.
- ② 커터 커버를 닫고 개폐 잠금 장치로 열리지 않게 고정합니다.
- ③ 컨베이어 커버를 닫습니다.
- ④ 식 재료 출구에 재료 받이 용기를 준비
해주십시오.
- ⑤ 전원 플러그를 콘센트에 꽂아주십시오.
- ⑥ 전원 스위치를 눌러주십시오.
〔 조작 패널의 전원등이 점멸합니다. 〕



- ⑦ 「두께선택스위치」를 눌러주십시오.

썬 날(표준부속품)은 「두께 선택 스위치」의 치수로 절단됩니다.

선택한 스위치의 표시등이
점멸합니다.

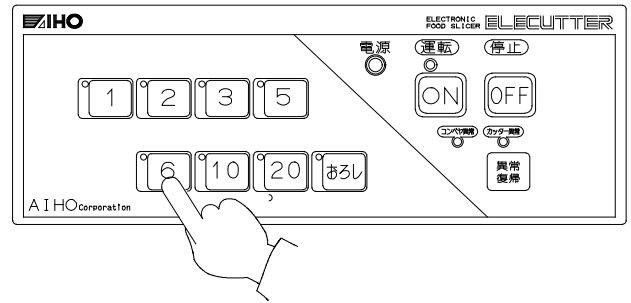
【특별부속품】절단 플레이트의 「두께선택 스위치」는 식 자재를 절단하는 치수 와 사용하는 칼 날에 맞추는 것이 가능합니다.

「2. 두께 선택 스위치의 결정방법」

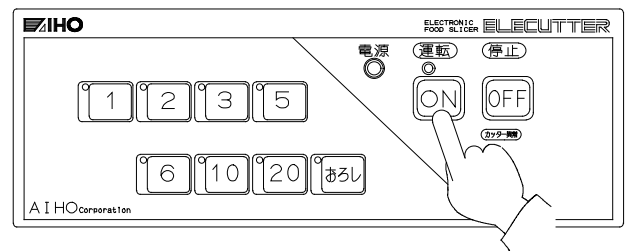
(P 2 9 참조)

- ⑧ 「운전 스위치」를 눌러주십시오.

운전등이 점멸하고 컨베이어가
작동합니다.



「두께선택스위치」를 누름



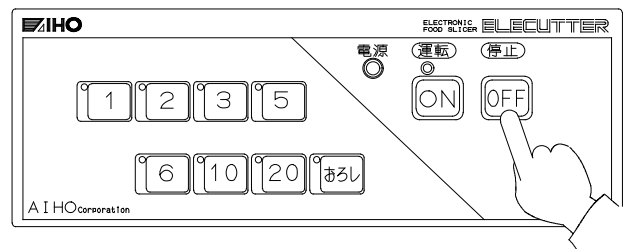
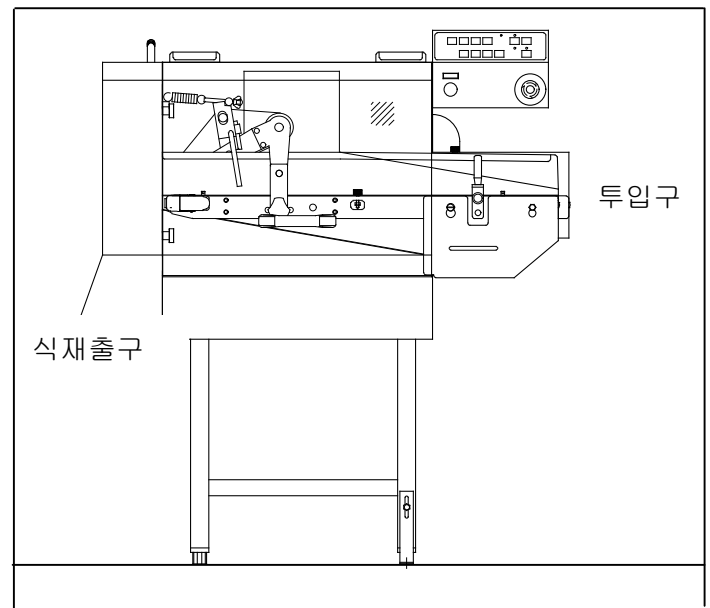
「운전스위치」를 누름

- ⑨식 재료를 투입구에서 컨베이어에 올려
절단합니다.
〔 절단된 식 재료가 출구에서 떨어 집니다. 〕

- ⑩절단 작업이 끝나면 「정지스위치」
를 눌러주십시오.
〔 운전등이 꺼지고 컨베이어가 정지합니다. 〕

- ⑪전원 스위치를 눌러주십시오.
〔 전원등이 꺼집니다. 〕

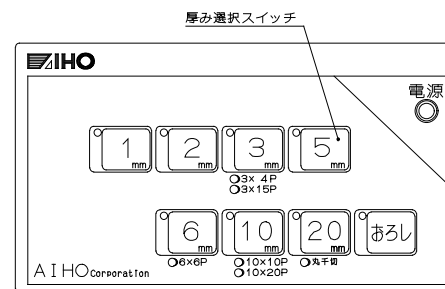
- ⑫전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주십시오.



「정지스위치」를 누름

2. 「두께선택스위치」의 결정방법

■식 재료를 절단하는 치수 및 사용할 「절단 플레이트」에 맞추어 「두께 선택스위치」를 결정합니다.



①쌍 날 (표준부속품)

쌍 날은 「두께선택스위치」의 치수로 절단합니다.

단위 ; mm

·쌍 날	원하는 절단 치수	1	2	3	5	6	10	20
	두께 선택 스위치	1	2	3	5	6	10	20

②외 날 【특별부속품】

외 날은 「두께선택스위치」 치수의 2 배 치수로 절단됩니다.

단위 ; mm

·외 날	원하는 절단 치수	2	4	6	10	12	20	40
	두께 선택 스위치	1	2	3	5	6	10	20

③윤절 플레이트 【특별부속품】

★윤절 플레이트는 절단 할 치수에 맞추어 사전에 플레이트의 절단 치수조정이 필요합니다.

「5. 윤절 플레이트의 절단 치수 조정」 (P 25) 참조

단위 ; mm

·윤절 플레이트	원하는 절단 치수	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	★플레이트의 절단 치수조정	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	두께 선택 스위치	1	2	3	5	5	6	10	10	10	10

④전용 플레이트 【특별부속품】

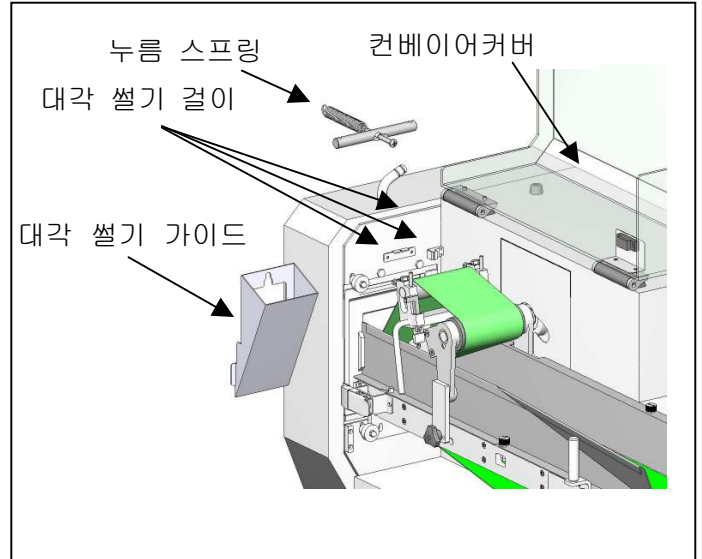
전용 플레이트는 절단 할 치수와 「두께 선택 스위치」가 정해져 있습니다.

단위 ; mm

·각채 플레이트	6×6	6
·각채 플레이트	10×10	10
·직사각채 플레이트	3×4	3
·직사각채 플레이트	3×15	3
·직사각채 플레이트	10×20	10
·갈기 플레이트		갈기
·둥근채칼 플레이트		20

3. 대각 썰기 가이드 (특별부속품) 의 사용방법

- ①컨베이어 커버를 열어주십시오.
- ②누름 스프링을 빼주십시오.
- ③대각 썰기 가이드를 대각 썰기 걸이에 꽂아 부착해주십시오.

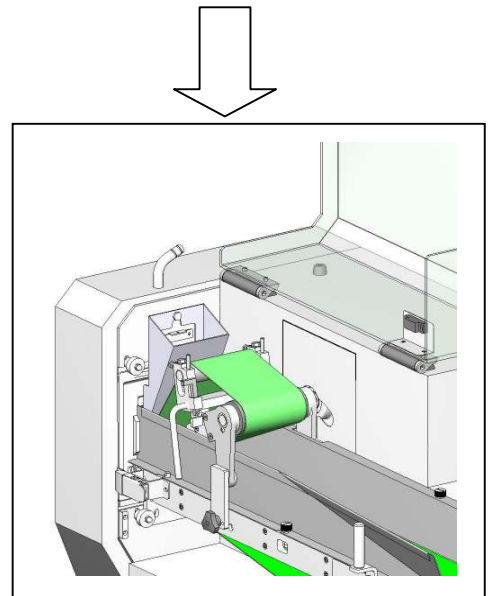


주의

대각 썰기 가이드 (옵션) 을 부착한 상태에서는 칼날은 회전하지만 컨베이어 벨트는 작동하지 않습니다.

주의

※대각 썰기 가이드를 사용 할 경우에는 칼날은 반드시 둥근 채칼 플레이트를 사용해 주십시오.



사용 후의 손질

위험

- 컨베이어 벨트의 장착 및 제거는 반드시 절단 플레이트나 칼 날을 제거한 후에 행하여주십시오.

오 조작 · 오 작동에 의한 칼날회전으로 손이나 손가락의 부상이나 절단의 원인이 됩니다.

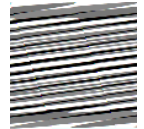


칼날위험

경고

- 조작 판넬이나 본체에는 직접 물을 뿌리지 말 것

감전, 녹, 고장의 원인이 됩니다.



물 뿌리기 금지

1. 칼 날의 제거방법

- ①커터 커버를 열고, P 1 9 2. 쌍 날, 외 날의 부착방법과 반대의 순서로 칼 날을 주축에서 분리합니다.

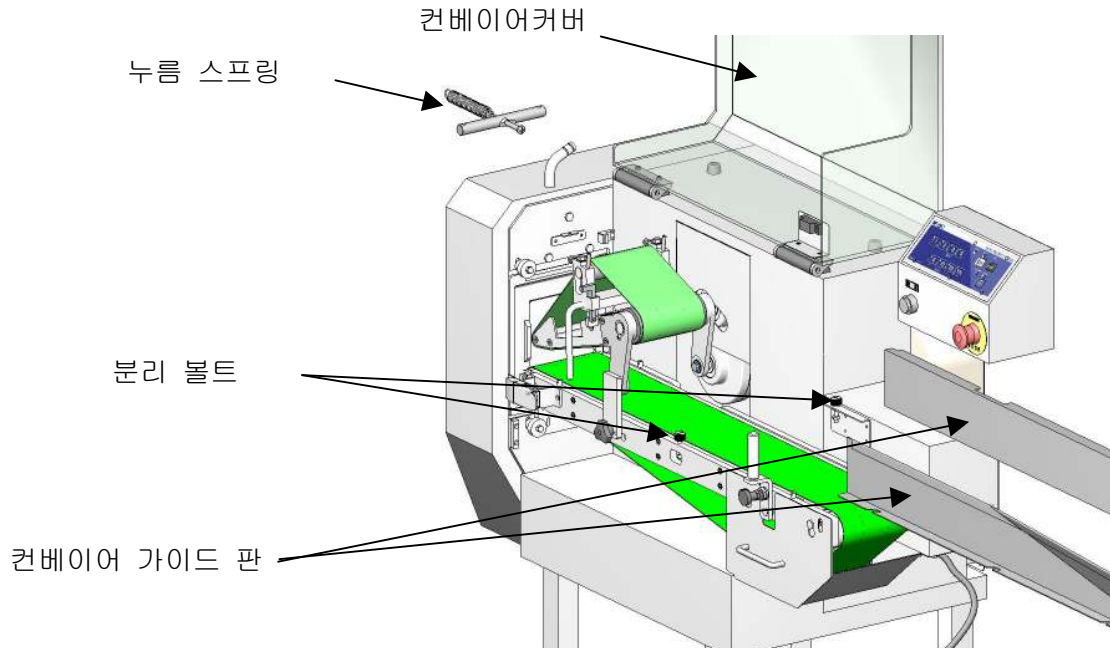
주의

※ 제거한 윤절 플레이트는 안전을 위해 【칼날】 과 【플레이트】 의 간격을 0 mm 로 해주십시오.

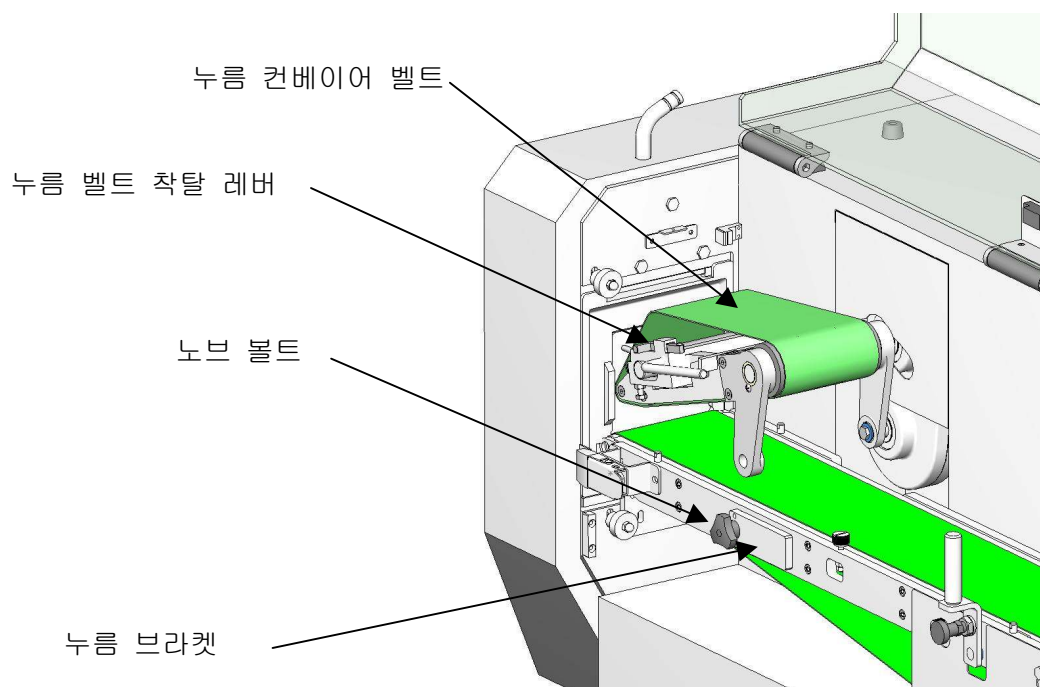
(상세설명은 P 2 5 5. 윤절 플레이트의 절단치수조정 참조)

2. 누름 컨베이어 제거 방법

- ①컨베이어 커버를 연다.
- ②가이드 분리 볼트를 풀어 컨베이어 가이드 판을 분리합니다.
- ③누름 스프링을 분리합니다.



- ④노브 볼트를 느슨하게 하여 누름 브라켓을 옆으로 뺍니다.
- ⑤누름 벨트 착탈 레버를 위로 당겨놓고 회전 롤러 핸들을 우측으로 들어줍니다.
(누름 컨베이어 벨트가 느슨해 집니다.)
- ⑥누름 컨베이어 벨트를 벗긴다.



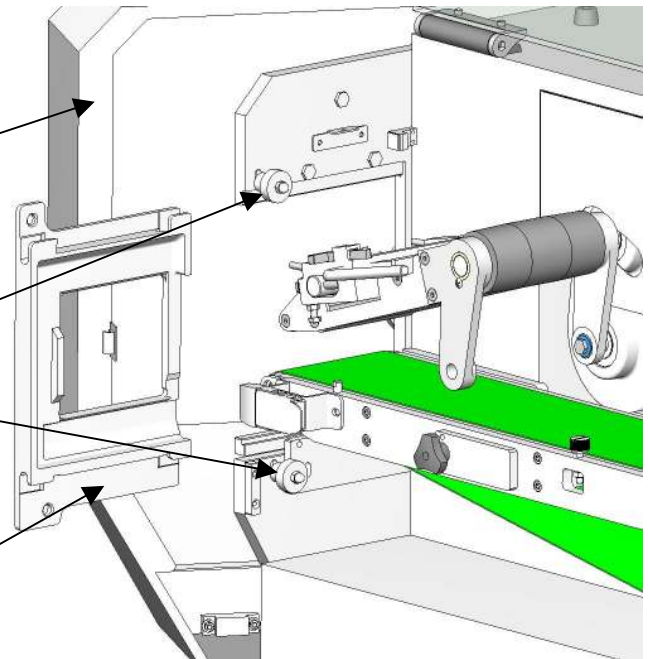
3. 구금의 제거 방법

- ①커터 커버를 연다.
- ②구금 고정 볼트를 푼다.
- ③구금을 분리한다.

커터 커버

구금 고정 볼트

구금



4. 이송 컨베이어 제거 방법

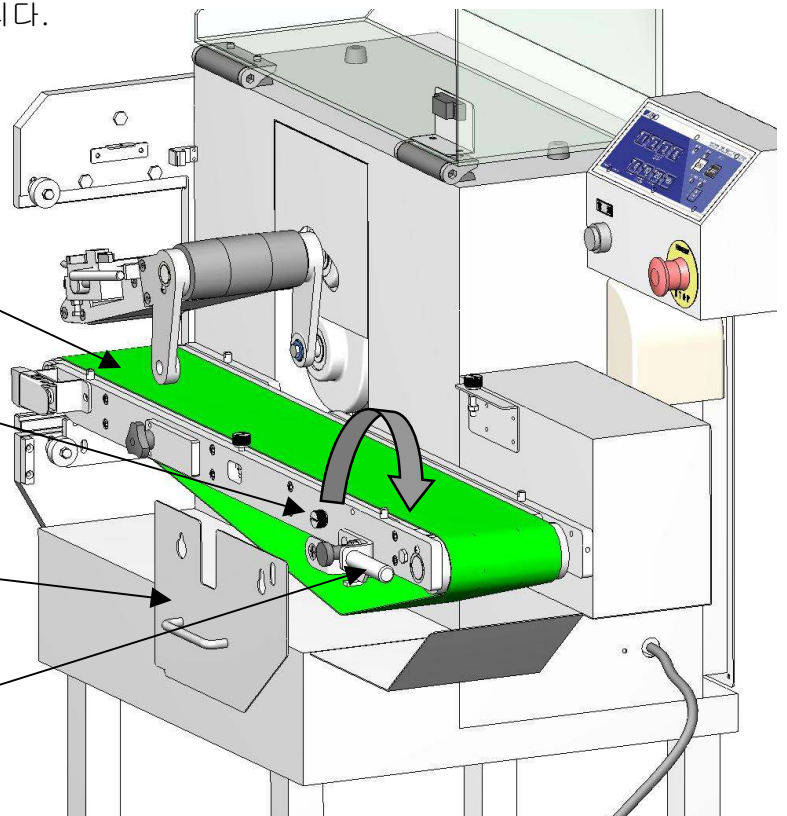
- ①분리 레버를 풀어 테이크부 커버를 분리합니다.
- ②이송 테이크 핸들을 옆으로 돌립니다.
- ③이송 컨베이어를 분리합니다.

이송 컨베이어 벨트

분리 레버

테이크부 커버

이송 테이크 핸들



5. 분리한 부품의 세척·소독

- ①분리한 부품은 야채 찌꺼기가 남지 않도록 흐르는 물에 씻어주십시오.
- ②구금, 컨베이어 가이드 등 금속부품의 세척·소독 방법
 - 1)중성 세제에 의한 세척
 - 2)끓는 물에 소독, 식기 소독보관고, 차아염소산나트륨에 의한 살균
- ③이송 컨베이어 벨트·누름 컨베이어 벨트의 세척·소독
 - 1)중성세제에 의한 세척
 - 2)차아염소산나트륨에 의한 살균
 - 차아염소산나트륨 수용액의 농도가 진해지면 컨베이어 벨트의 열화가 진행됩니다.
 - 차아염소산나트륨 수용액을 충분히 씻어내지 않으면 컨베이어 벨트의 표면이 변색하고, 점착물이 발생할 수 있습니다.

※살균방법에 관해서

[끓는 물 소독]

- 100℃의 끓는 물 소독은 끓는 물속에 30초 이상 할 것
- 끓는 물 소독 한 후에는 닦지 말고 자연 건조하여 보관 할 것

[식기소독보관고]

- 80℃의 보관고 내에 30초 이상 보관 유지하며, 그 상태로 보관 할 것

[차아염소산나트륨]

- 사용농도는 200ppm.
- 5분 이상 담근다. 다만 장기간의 침적은 피할 것
- 마실 수 있는 흐르는 물에 씻어 살균 액을 충분히 씻어낼 것
- 잘 건조시킬 것

주의

이송 컨베이어 벨트·누름 컨베이어 벨트는 소모품입니다. 1년을 기준으로 확인해 주시고, 사용에 불편함을 느끼실 경우에는 교환해주십시오.

주의

컨베이어 벨트는 고온, 자외선, 오존으로 살균 하지 말아주십시오.
고온, 자외선, 오존으로 살균할 경우 열화 하여 치수가 늘어나거나 줄어드는 원인이 됩니다.

6. 본체 주변의 청소

- ①중성세제로 찌든 때를 씻어내 주십시오.
- ②중성세제를 씻어내 주십시오.
- ③마르고 청결한 타올 이나 행주 등으로 수분을 닦아내 주십시오.

7. 분리한 제품의 부착 방법

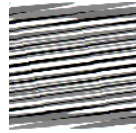
- ①이송 컨베이어 벨트 나 누름 컨베이어 벨트를 제품에 부착하기 전에 「사용 전의 준비」(P 1 9 참조) 에 준하여 소독해주십시오.
- ②누름 컨베이어 벨트나 이송 컨베이어 벨트는 제거한 방법 P 3 2、P 3 3 의 역순으로 제품을 부착해주십시오.

일상의 보수 점검

주 의

● 칼 날이 불량인 상태로 사용하지 말 것

칼 날이 휘어지고, 금이 가고, 파손된 칼날을 사용할 경우 사용 중에 칼 날 파편이 식 재료에 혼입하는 원인이 됩니다.



금 지

● 제품의 성능을 충분히 발휘 시켜 언제나도 효과적으로 사용하기 위해서는 일상의 보수 점검은 꼭 필요합니다.

- 다음의 요령으로 제품을 점검하고, 이상이라고 생각될 때에는 「이상 시의 대응」(P 39 참조)을 참고해주시요.

1. 운전전의 점검

- ①전원 코드가無理하게 휜, 균열이나 상처가 있습니까?
- ②누름 컨베이어 벨트 나 이송 컨베이어 벨트가 느슨하거나 균열이 있습니까?

주의

이송 컨베이어 벨트나 누름 컨베이어 벨트는 소모품 입니다. 1년을 기준으로 하여 확인하고, 사용시 불편한 점이 있으신 경우에는 교환해주시요.

- ③칼 날이 제대로 커터 커버 내의 주축에 세트 되어 있습니까?
- ④식 재료 출구· 칼 날· 커터 커버 내· 컨베이어 벨트 등이 더럽지는 않습니까?
- ⑤각 부품에 부착 금구 및 볼트· 너트 류는 확실히 고정 되어 있습니까?
- ⑥「안전 정지 기구」가 정상 작동하는지 테스트해주시요.

《 안전 정지 기구의 테스트 방법 》

- ①칼 날을 부착해 주십시오.
- ②【사용방법 1 운전방법 ①②③⑤⑥⑦⑧】(P 26 ~ P 27 참조)에 따라서 운전을 시작해주시요.
- ③누름 컨베이어 벨트나 이송 컨베이어 벨트가 움직이는 것을 확인하였으면 컨베이어 커버를 조금 열어주시요.
- ④칼 날· 누름 컨베이어 벨트 · 이송 컨베이어 벨트 가 2초 이내에 정지하면 정상입니다.
- ⑤전원 스위치를 눌러 전원을 꺼주시요.
- ⑥전원 플러그를 콘센트에서 빼주시요.

주의

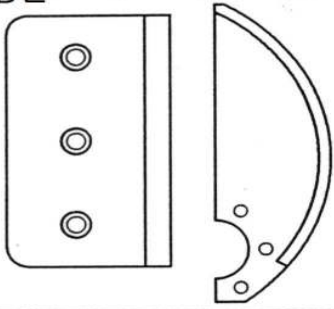
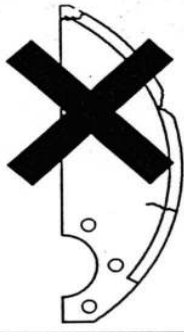
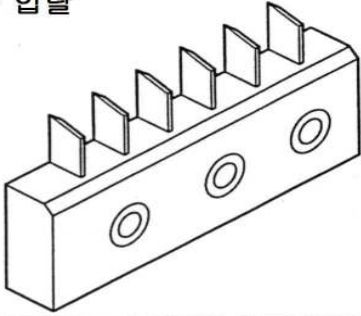
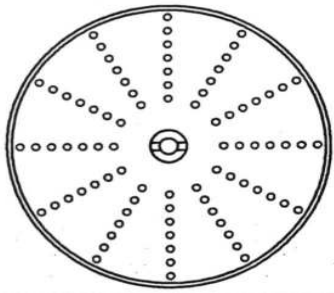
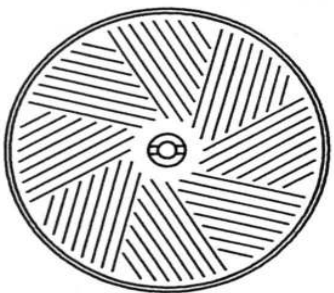
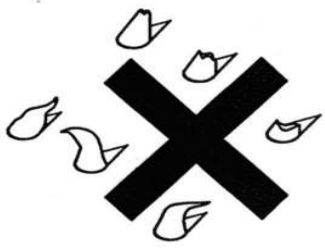
안전장치의 작동이 이상하다고 생각되면 「이상 시의 대응」(P 참조)을 참고해 주십시오.

2. 칼 날의 점검

①칼 날이 부서지거나 휘어지지 않는 않았습니까 ?

주의

칼 날은 소모품입니다. 운전 전에 점검하여 사용에 불편함을 느끼실 경우에는 교환해 주십시오.

칼날의 종류	칼날의 점검 포인트
• 평날 	 칼날단의 감퇴 칼날의 파손 균열
• 입날 	칼날의 휨 • 빠짐 • 결손  칼날대의 변형 • 균열
• 둥근채칼 플레이트 	 구멍의 변형 칼날단의 변형
• 갈기플레이트 	 칼날단의 휨 • 결손

일상의 보수 점검

3. 운전 중의 점검

- ①취급 설명서 대로 작동합니까 ?
- ②지정된 절단치수로 절단되고 있습니까 ?
- ③기계에서 이상한 소리나 냄새가 나지는 않습니까 ?

4. 운전 하지 않을 때의 점검

- ①제품이 수평으로 고정되어 있고, 흔들림은 없습니까?
- ②부품이 파손되거나 분실되어 있지는 않습니까?
- ③제품의 표면에 부착한 먼지는 중성세제로 닦아주십시오.
- ④베어링에 윤활유를 주유해 주십시오.

급 유 개 소	사 용 유	회 수
■ 베어링	식품기계용 오일 (표준부속품)	일주일 1 회

주의

식품기계용 오일은 인체에 유해성은 없으나 대량 흡입 하지 않도록 주의해 주십시오. 또한 인화성 액체이므로 사용 시에는 화기나 정전기 등에서 인화 하지 않도록 주의해주십시오.

5. 특별한 경우의 처치

①정전의 경우

- 제품을 운전 중에 정전이 된 경우는 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주십시오.
- 절단 도중의 식 재료를 빼내주십시오.
- 정전이 복원되면 【사용 전의 준비】부터 확인하여 작업을 시작해주십시오.

②장기간 사용하지 않을 경우

- 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주십시오.
- 제품의 안이나 밖을 깨끗하게 청소해주십시오.
- 본체가 더러워지지 않도록 시트 커버 등으로 보존하고 「보관중」이라는 것을 알수 있도록 해주십시오.

③장기간 사용하지 않았던 후의 사용 방법

- 신규로 설치할 경우와 같은 순서로 사용해주십시오.

이상시의 대응

■ 다음의 경우에는 사용을 중지하고 원인을 확인하고 대책을 강구해주십시오.

현 상	원 인	대 책
-----	-----	-----

● 운전 등이 점등 안 함 (커터 및 컨베이어도 동작 안 함)	● 안전스위치가 작동하고 있습니까?	● 커터 커버·컨베이어 커버를 확실히 닫아주십시오.
	● 인버터 보호 기능이 작동하고 있습니까?	● 이상복귀스위치를 누름
● 이상한 소리	● 제품의 주유 부족	● 제품의 주유 (※)
● 이상한 냄새	● 모터의 탄 냄새	● 모터의 교환 (※)
● 칼 날의 불량	● 「칼 날의 점검 포인트」(P37)에 의해 불량한 상태를 확인	● 칼 날의 교환 (※)
● 부품의 손상	● 손상개소 확인	● 불량 부품의 교환 (※)
● 안전 정지 기구가 작동하지 않고, 칼날의 정지가 2 초 이상 걸림	● V 벨트의 불량 ● V 벨트의 느슨함	● V 벨트의 교환, 장력조정 (※)

(※)의 대책은 재 조립 후 조정을 필요로 하며 위험을 동반하는 작업입니다. 판매점 또는 (株)AIHO에 문의하여주십시오.

■ 대처를 해도 변함이 없을 경우에는 판매점 또는 (株)AIHO에 문의하여주십시오.

■ 이 것 이외에 이상 현상이 있을 경우에는 제품의 사용을 중지하고 전원 플러그를 콘센트에서 뽑은 후 판매점 또는 (株)AIHO에 연락하여주십시오.

사후 관리

● 수리를 의뢰할 경우

- 판매점 또는 (株) AIHO 에 연락해주십시오.
- 연락 받고 싶은 내용 (구매 당시 기입하면 편리합니다.)

구매날짜	年 月 日
구매처	전화()
제품명	
형 식	
제조번호	

※고장상황을 가능하면 자세하게 구체적으로 알려주십시오.

● 수리비용에 대해

- 수리비용에는 출장비· 부품비· 기술비 등으로 구성되어있습니다.
- 출장비는 고객의 의뢰에 의해 제품이 있는 장소에 기술자를 파견할 경우의 비용입니다.
- 부품비는 수리에 사용한 부품 및 보조재료비 입니다.
- 기술자는 진단 · 고장개소의 수리 및 부품 교환 · 조정 · 수리완료시의 점검 등에 드는 비용입니다.

● 보수용 성능 부품의 보유기간

- 당사는 본 기기의 보수용 성능 부품을 제조일로부터 10 년간 보유하고 있습니다.
- 성능부품이란 본 기기의 기능유지를 하는데 필요한 부품입니다.

● 정기점검 계약을 추천

- 고객에 의해 일상의 보수 · 점검 등 전문 기술자에 의해 정기점검을 추천합니다
- 정기점검에 의해 고장을 미연에 방지하고, 오래도록 제품을 사용할 수 있습니다.
- 정기점검계약은 판매점 또는 (株) AIHO 에 상담해주십시오.

주의

◎다년간 사용한 제품의 점검을 !

다년간 보수 점검을 하지 않고 사용하게 되면 제품이 열화 되어 고장이나 사고의 원인이 됩니다.

장기간 사용한 제품의 점검은 판매점 또는 (株)AIHO 에 상담해주십시오.

● 상담후의 개인 정보의 취급

- 주식회사 AIHO 및 그에 관련 회사는 고객의 개인 정보나 상담 내용을 상담에의 대응이나 수리, 그 확인 등을 위해 이용하며, 그 기록을 남겨두고 있습니다.
- 개인 정보를 적절히 관리하고 수리 업무 등을 위탁할 경우 나 정당한 이유가 없을 경우에는 제 3 자에게 제공하지 않습니다.

보수설명

경 고

● 보수작업은 전문업자에게 의뢰 할 것

고객 자신이 보수 작업을 하여 잘못 수리된 경우 감전이나 고장의 원인이 됩니다.



전문업자

■ 보수설명은 전문가에 의한 보수작업의 방법을 설명하였습니다.

1, 보수작업을 하는 고객에게 부탁말씀 드립니다.

- ① 제품의 기능이 충분히 발휘되고 유지될 수 있도록 이 보수 설명의 내용을 따라서 올바르게 보수해주십시오.
- ② 보수작업에는 유자격자가 필요한 경우에는 유자격자가 실행해주십시오.
- ③ 보수작업 완료 후 반드시 시운전을 해주십시오.
- ④ 보수에 관해서 모르는 점이 있으시면 판매점 또는 (株)AIHO 에 상담해주십시오.

2, 보수작업전의 확인

- ① 전기제어에 관한 보수작업에 대해서는 다음의 사항을 지켜주십시오.
 - 일반적으로 필요로 하는 전기공사상의 지식을 더해 취급하는 제품의 전기 제어에 관한 교육을 받고, 전기 제어상의 위험과 회피훈련을 받은 전문가에게 작업을 의뢰하십시오.
 - 전기 기기를 보수 점검할 때에는 반드시 전력 원을 차단하고, 자물쇠로 잠그고, 점검 중이라는 것 을 표시한 후에 보수점검 작업자 열쇠를 가지고 있을 것
- ② 메가 테스트 (절연저항측정) 은 접속을 완전히 분리한 상태에서 실행해주십시오.
 - 접속한 상태로 메가 테스트를 실행하면 조작 판넬의 고장 원인이 됩니다.
- ③ 사용하는 공구, 부품, 부재 등의 수량을 확인해 주십시오.

3, 보수작업

① 제품에 주유

- 소정의 개소에 소정의 윤활유를 주유해주십시오.

급 유 개 소	사 용 유	회 수
■ 모터 구동체인 ■ 기어	Shell 그리스 (Shell 석유) 또는 같은 종류의 윤활유	6 개월에 1 회

- #### ②제품 수리에 필요한 부품은 판매점 또는 (株)AIHO 에 문의해주십시오.

4, 보수작업 후의 확인

- #### ①보수작업 완료 후에는 제품의 내부나 주변의 공구, 부품, 부재가 남아있지는 않은지 확인해 주십시오.

- 제품 내부에 이물이 남아있으면 제품의 손상, 식품에 이물 혼입 등의 문제가 생길 수 있습니다.

- #### ②작업의 전에 확인한 사용 공구, 부품, 부재 등의 수량을 재확인해주십시오.

- #### ③시운전을 하여 취급설명서와 같이 정상적으로 움직이는가를 확인해주십시오.

제품보증

1. 취급설명서 본체에 부착되어 있는 주의표시를 숙지하고 정상적으로 사용된 경우에 보증기간 (설비 설치 일로부터 1 년간)내에 설비 자체의 고장 또는 부품의 고장이 발생 할 경우 무상으로 교체 또는 수리됩니다.
2. 정상적으로 사용된 경우에 보증기간 중이라도 다음의 경우에는 수리, 교체 관제비용이 청구됩니다 (유상 교환 및 유상 수리).
 - ①사용상의 부주의 또는 부당한 수리나 개조에 의한 고장 및 손상
 - ②설치 이후의 고객에 의한 수송, 이동 등으로 인한 충격, 낙하 등에 의한 고장 및 손상
 - ③화재, 지진, 풍수해, 낙뢰 등의 천재지변, 공해, 염해, 가스해, 총해 등의 외부요인에 의한 고장 및 손상
 - ④전기, 가스등의 지정된 전원 및 원료 이외의 부자재 사용이나 이상 공급에 의한 고장 및 손상
 - ⑤지정된 장치 이외의 본체에 접속된 장치 및 부품, 소모품으로 인한 고장 및 손상
 - ⑥소모품의 자연 소모, 마모 및 열화 한 경우의 고장 및 교환
3. 수리 및 유지보수 관련 문의는 구입하신 판매점으로 연락해 주시기 바랍니다.

폐기시의 주의

1. 폐기하기 전의 처리

- 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주십시오.
- 제품은 분해하지 말아주십시오.
- 바닥에 고정되어있는 제품의 분해는 전문의 폐기물 업자에 의뢰해주십시오.

2. 폐기의 방법

- 폐기는 전문의 폐기물 업자에게 의뢰하거나 판매점 또는 (株)AIHO 에 문의하여주십시오.

주의

제품에는 칼 날이 들어있습니다.
칼 날의 취급에 주의해 주십시오.